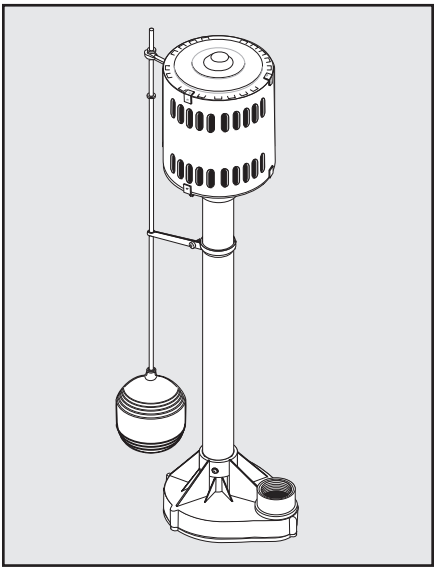
293 Wright Street, Delavan, WI 53115
Phone: 1-800-535-4950
Fax: 1-800-526-3757
Web Site: tractorsupply.com

OWNER'S MANUAL

Pedestal Sump Pump

MANUAL DEL USUARIO

Bomba de pie para sumideros



CL3P

Installation/Operation/Parts
For further operating, installation, or maintenance assistance:

Call 1-800-535-4950

English ..... Pages 2-7

Instalación/Operación/Piezas
Para mayor información sobre el funcionamiento, instalación o mantenimiento de la bomba:

Llame al 1-800-535-4950

Español..... Páginas 8-14

©2011

Important Safety Instructions

SAVE THESE INSTRUCTIONS - This manual contains important instructions that should be followed during installation, operation, and maintenance of the product. Save this manual for future reference.

⚠ This is the safety alert symbol. When you see this symbol on your pump or in this manual, look for one of the following signal words and be alert to the potential for personal injury!

⚠ DANGER indicates a hazard which, if not avoided, *will* result in death or serious injury.

⚠ WARNING indicates a hazard which, if not avoided, *could* result in death or serious injury.

⚠ CAUTION indicates a hazard which, if not avoided, *could* result in minor or moderate injury.

NOTICE addresses practices not related to personal injury.

Description

This Pedestal Sump Pump is designed for home sumps. Unit is equipped with a 3-prong grounding-type power cord. Sleeve bearings on motor shaft never need lubrication. Automatic reset thermal protection.

NOTICE This unit is not designed for applications involving salt water or brine! Use with salt water or brine will void warranty.

Specifications

Power supply required..... 115V, 60 HZ.
Horsepower..... 1/3
Motor duty .....Intermittent
Liquid Temp. Range..... 32°F to 70°F(0°-21°C)
Individual Branch Circuit Required GFCI Class A.15 Amps
Motor full load (maximum) .....3.5 Amps
Discharge: .....1-1/4″ FNPT

Performance

GPH (LPH) at Total feet (m)			
5′ (1.52)	10′ (3.05)	15′ (4.57)	20′ (6.09)
3000 (11 355)	2460 (9 312)	1620 (6 131)	0 (0)

General Safety

Electrically powered sump pumps normally give many years of trouble-free service when correctly installed, maintained, and used. However, unusual circumstances (interruption of power to the pump, dirt/debris in the sump, flooding that exceeds the pump's capacity, electrical or mechanical failure in the pump, etc.) may prevent your pump from functioning normally. To prevent possible water damage due to flooding, consult your retailer about a secondary AC sump pump, a DC backup sump pump, and/or a high water alarm. See *Troubleshooting* in this manual for information about common sump pump problems and remedies. For more information, see your retailer or call customer service.

1. Know the pump application, limitations, and potential hazards.
   ⚠ WARNING **Risk of fire and explosion.** Can cause severe injury, property damage or death. Do not use in explosive atmospheres. Pump water only with this pump. Failure to follow this warning can result in personal injury and/or property damage.
2. Disconnect power before servicing.
3. Release all pressure within system before servicing any component.
4. Drain all water from system before servicing.
   ⚠ CAUTION **Risk of flooding.** Can cause personal injury and/or property damage. If a flexible discharge hose is used, pump may move when motor starts. If it moves far enough so that switch hits side of sump, switch may stick and prevent pump from starting. Make sure pump is secured so it cannot move around in sump.
5. Secure discharge line before starting pump. An unsecured discharge line will whip, possibly causing personal injury and/or property damage.
6. Check hoses for weak or worn condition before each use, making certain all connections are secure.
7. Inspect sump, pump and system components monthly. Keep free of debris and foreign objects. Perform routine maintenance as required.
   ⚠ WARNING **Risk of fire.** Do not store or rest objects on or near motor or switch linkage. Keep all flammable objects or liquids away from motor.
8. Provide means of pressure relief for pumps whose discharge line can be shut-off or obstructed.
9. Personal Safety:
   a. Wear safety glasses at all times when working with pumps.
   b. Keep work area clean, uncluttered and properly lighted – replace all unused tools and equipment.
   c. Keep visitors at a safe distance from work area.
   d. Make workshop child-proof – with padlocks, master switches, and by removing starter keys.

Retain Original Receipt For Warranty Eligibility

Limited Warranty

This Limited Warranty is effective December 1, 2011 and replaces all undated warranties and warranties dated before December 1, 2011.

CountyLine warrants to the original consumer purchaser ("Purchaser" or "You") that its products are free from defects in material and workmanship for a period of twelve (12) months from the date of the original consumer purchase. If, within twelve (12) months from the original consumer purchase, any such product shall prove to be defective, it shall be repaired or replaced at CountyLine's option, subject to the terms and conditions set forth herein. Note that this limited warranty applies to manufacturing defects only and not to ordinary wear and tear. All mechanical devices need periodic parts and service to perform well. This limited warranty does not cover repair when normal use has exhausted the life of a part or the equipment.

The original purchase receipt and product warranty information label are required to determine warranty eligibility. Eligibility is based on purchase date of original product – not the date of replacement under warranty. The warranty is limited to repair or replacement of original purchased product only, not replacement product (i.e. one warranty replacement allowed per purchase). Purchaser pays all removal, installation, labor, shipping, and incidental charges.

For parts or troubleshooting assistance, DO NOT return product to your retail store. Contact CountyLine Customer Service at 1-800-535-4950.

Claims made under this warranty shall be made by returning the product (except sewage pumps, see below) to the retail outlet where it was purchased or to the factory immediately after the discovery of any alleged defect. CountyLine will subsequently take corrective action as promptly as reasonably possible. No requests for service will be accepted if received more than 30 days after the warranty expires. Warranty is not transferable and does not apply to products used in commercial/rental applications.

Sewage Pumps

DO NOT return a sewage pump (that has been installed) to your retail store. Contact CountyLine Customer Service. Sewage pumps that have seen service and been removed carry a contamination hazard with them.

If your sewage pump has failed:

- Wear rubber gloves when handling the pump;
- For warranty purposes, return the pump's cord tag and original receipt of purchase to the retail store;
- Dispose of the pump according to local disposal ordinances.

Exceptions to the Twelve (12) Month Limited Warranty

Product	Warranty Period
CL106, CL108	90 days
CLTS33P, CLSU14	2 Years
CLVS50C, CLW750, Pressure Tanks	5 Years

General Terms and Conditions; Limitation of Remedies

You must pay all labor and shipping charges necessary to replace product covered by this warranty. This warranty does not apply to the following: (1) acts of God; (2) products which, in CountyLine's sole judgement, have been subject to negligence, abuse, accident, misapplication, tampering, or alteration; (3) failures due to improper installation, operation, maintenance or storage; (4) atypical or unapproved application, use or service; (5) failures caused by corrosion, rust or other foreign materials in the system, or operation at pressures in excess of recommended maximums.

This warranty sets forth CountyLine's sole obligation and purchaser's exclusive remedy for defective products.

COUNTYLINE SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY CONSEQUENTIAL, INCIDENTAL, OR CONTINGENT DAMAGES WHATSOEVER.

THE FOREGOING WARRANTIES ARE EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS AND IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THE FOREGOING WARRANTIES SHALL NOT EXTEND BEYOND THE DURATION PROVIDED HEREIN.

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or limitations on how long an implied warranty lasts, so the above limitations or exclusions may not apply to You. This warranty gives You specific legal rights and You may also have other rights which vary from state to state.

CountyLine • 293 Wright Street • Delavan, WI U.S.A. 53115
Phone: 1-800-535-4950 • Fax: 1-800-526-3757 • Web Site: tractorsupply.com

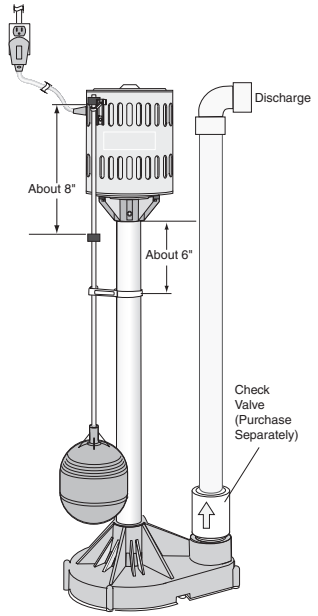
10. When wiring an electrically driven pump, follow all electrical and safety codes, as well as most recent National Electrical Code (NEC) and Occupational Safety and Health Act (OSHA).
11. ⚠WARNING **Risk of electric shock.** Can shock, burn or kill. This equipment is only for use on 115 volt (single phase) and is equipped with an approved 3-conductor cord and 3-prong, grounding-type plug.
- To reduce risk of electric shock, be certain that it is connected to properly grounded, grounding-type receptacle.
- Never connect green (or green and yellow) wire in cord to a live terminal!
- Where a 2-prong wall receptacle is encountered, it must be replaced with properly grounded 3-prong receptacle installed in accordance with the National Electrical Code and local codes and ordinances.

12. All wiring should be performed by a qualified electrician.
13. Make certain that power source conforms to requirements of your equipment.
14. Protect electrical cord from sharp objects, hot surfaces, oil, and chemicals. Avoid kinking cord. Replace or repair damaged or worn cords immediately.
15. Do not touch an operating motor. Motors can operate at high temperatures.
16. Do not handle pump or pump motor with wet hands or when standing on wet or damp surface, or in water.

    ⚠WARNING **Risk of electric shock.** Can shock, burn or kill. If your basement has water or moisture on floor, do not walk on wet area until all power has been turned off. If shut-off box is in basement, call electric company to shut-off service to house, or call local fire department for instructions. Remove pump and repair or replace. Failure to follow this warning can result in fatal electrical shock.

    ⚠WARNING **Risk of fire and explosion.** Can cause severe injury, property damage or death. Do not use in hazardous or explosive locations.

Installation



1. This unit can be installed in sump pit with minimum diameter of 12″ (30cm) and depth of 12″ (30cm). Sump pit may be constructed of tile, concrete, steel or plastic. Check local codes for approved materials.
2. Install pump on solid, level foundation, as near as possible to center of sump pit. Do not hang pump from discharge pipe or power cord.

   ⚠CAUTION **Risk of burns.** Pump must be level (column must be vertical) when operating. If motor is tilted, internal start/run switch may overheat and damage motor.
3. Pump should not be installed on clay, earth or sand surfaces. Clean sump pit of small stones and gravel which could clog the pump. Keep pump inlet screen clear.
4. Thread discharge pipe into pump body carefully to avoid stripping or crossing threads.

   NOTICE Do not use ordinary pipe joint compound on plastic pipe or pump. Pipe joint compound can attack plastics and damage pump.

5. To reduce motor noise and vibrations, a short length of rubber hose (1-5/8″ (41mm) I.D., e.g. radiator hose) can be connected into discharge line near pump using suitable clamps. Pump can tip over so be sure to secure it to something solid.

   ⚠WARNING **Risk of electric shock.** Can shock, burn or kill. Pump is designed for 115V., 60 HZ operation and requires an individual branch circuit of 15 amperes capacity. It is supplied with a 3-wire cord set with grounding-type plug for use in a 3-wire, grounded outlet. Do not cut off the round grounding prong. For safety, outlet must always be electrically grounded to a suitable electrical ground such as a grounded water pipe or a properly grounded metallic raceway or ground wire system.
6. Locate Float Rod Guide (Ref. 7, *Repair Parts*) about 6″ (16cm) below motor. Clamp guide to column with screw provided.

   ⚠CAUTION **Risk of flooding.** Can cause personal injury and/or property damage. Be sure that guide is securely clamped so that float rod is vertical and can move up and down freely. If float is angled or binds, pump may not start, allowing flooding to occur.
7. Screw float onto threaded end of rod. Threads on rod will cut threads into corrosion resistant float.
8. Insert plain end of float rod up through eye of rod guide.
9. Slide one rod stop on float rod before passing rod through eye of pump switch. Slide 2nd rod stop on rod after passing through eye of switch. Position 2nd rod stop flush with top of rod.
10. Position lower rod stop to within 8″(20cm) of switch lever arm. With lower rod stop in this position, pump will automatically cycle at approximately 2-1/2″ (6cm) off and 10-12″ (25-30cm) on. For faster cycling, move lower rod stop closer to switch lever arm.
11. If pump discharge line is exposed to outside subfreezing atmosphere, then portion of line exposed must be installed so any water remaining in pipe will drain to outfall by gravity. Failure to do this can cause water trapped in discharge to freeze which could result in damage to pump.
12. Install an in-line check valve (part number FP0026-10) to prevent flow backwards through pump after pump shuts off.

    NOTICE Check valve FP0026-6D (used with flexible discharge hose) is equipped with an air bleed hole to prevent airlocking the pump. If using a check valve without an air bleed hole, drill a 1/8″ (3.2mm) hole in discharge pipe just above pump body but below the check valve to prevent air locks.
13. After all piping and controls have been installed, unit is ready for operation.
14. Run pump through one cycle to check float switch operation.

    ⚠WARNING **Risk of burns and possible unexpected starts.** The pump motor is equipped with automatic resetting thermal protector and may restart unexpectedly. Protector tripping is an indication of motor overloading as a result of operating pump at low heads (low discharge restriction), excessively high or low voltage, inadequate wiring, incorrect motor connections, or a defective motor.

Operation

⚠CAUTION **Risk of burns.** Do not touch sump pump, pump motor, water, or discharge piping when pump is connected to electrical power. Always disconnect pump cord (power) before handling.

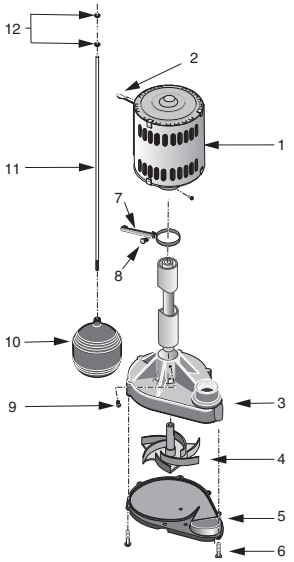
1. Plug this unit into a 115V outlet, on an individual branch circuit, with a Class A, 15 amp GFCI (Ground Fault Circuit Interrupter). Consult your local electrician for information and availability.
2. Fill sump pit with water, pump will start automatically when lower rod stop actuates switch lever arm. When upper rod stop actuates switch lever arm, pump will stop.

   Do not allow pump to run dry.

   ⚠WARNING **Risk of electric shock.** Can shock, burn or kill. Before attempting to service, always disconnect power from unit.
3. The motor is equipped with an automatic reset thermal protector to protect unit from overheating. When motor has cooled sufficiently, switch will reset automatically and restart motor. Repeated tripping could be caused by low voltage, long extension cords, clogged impeller, very low head or lift, etc. Cycling of protector will cause eventual motor burnout.

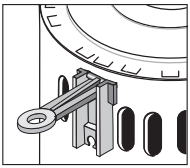
⚠WARNING **Risk of electric shock.** Can shock, burn or kill. Unplug pump from power receptacle before working on pump.

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Motor will not start or run	No electrical power	Check fuse, circuit breaker, power cord and electrical outlet.
	Low line voltage	If voltage wiring under recommended minimum, check size of wiring from main source. If OK, contact Electric Company or local Hydro authority.
	Faulty automatic switch	Operate switch manually and replace if inoperative.
	Float or float rod stuck	Check to see float is not rubbing sump wall or float rod rubbing or stuck against sump cover.
	Waterlogged float	Replace float if filled with water.
	Motor overload tripped	If pump has been running and stops before sump is emptied, automatic overload may have tripped. Check inlet screen to be sure impeller is not jammed. If so, free impeller of obstruction.
	Electrical malfunction	Check power cord, automatic switch and motor. Replace faulty parts as needed.
Motor runs but pump will not pump.	Inlet clogged	Check inlet and clean if needed.
	Discharge line plugged	Clear discharge line and check valve for obstruction.
	Low line voltage	Refer to Corrective Action on low line voltage above.
	Pump airlocked	Drill a 1/8″ (3.2mm) hole in discharge pipe just above pump body but below the check valve.
	Broken impeller or shaft	Replace impeller or shaft as needed.
Pump starts and stops too often.	Improper positioning of float rod stop.	Lower float rod stop.
	Faulty automatic switch.	Replace automatic switch.
Pump is noisy	Improper installation	Refer to *Installation*.
	Noisy motor	Replace pump.
Pump will not stop running.	Debris around float or float rod stuck.	Remove debris from sump. Check to see float is not rubbing sump wall or float rod rubbing or stuck against sump cover.
	Faulty automatic switch	Replace switch.
	Motor defective	Replace pump.

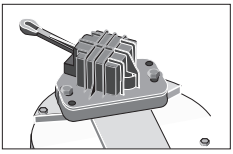


Ref.	Description	Qty.	Part Number
1	Motor	1	*
2	Switch	1	†
3	Volute (Pump Body)	1	PS1-25P
4	Impeller	1	PS5-269P
5	Base Plate	1	PS4-17P
6	Screws (Base Plate)	8	U30-934ZP
7	Float Rod Guide	1	RP0005249
8	Screw (Guide Rod)	1	U30-929ZP
9	Screw (Base)	1	SC004-116
10	Float	1	FT0013-63
11	Float Rod	1	RP005168S
12	Float Stop	2	RP0005248

* If the motor fails, replace the entire pump.
† Select switch model number below.



FP0020



FP0018-7D

Instrucciones importantes de seguridad

Guarde estas instrucciones - Este manual contiene instrucciones importantes que se deben seguir durante la instalación y el mantenimiento del bombas de sumidero.

⚠ Este es un símbolo de alerta sobre la seguridad. Cuando vea este símbolo en su bomba o en este manual, busque para ver si hay alguna de las siguientes palabras de señal y esté alerta a la posibilidad de lesiones personales.

⚠ PELIGRO indica un riesgo que, de no evitarse, *provocará* la muerte o lesiones de gravedad.

⚠ ADVERTENCIA indica un riesgo que, de no evitarse, *podría provocar* la muerte o lesiones de gravedad.

⚠ PRECAUCIÓN indica un riesgo que, de no evitarse, *podría provocar* lesiones leves o moderadas.

AVISO hace referencia a una práctica no relacionada con una lesión física.

Descripción

Esta Bomba de Pie para Sumideros está diseñada para sumideros domésticos. La unidad está equipada con un cable de alimentación de tres púas con contacto a tierra. Los cojinetes de manga del eje del motor nunca requieren lubricación. Protección térmica de restablecimiento automático.

AVISO Esta unidad no ha sido diseñada para uso con agua salada o salubre. El uso con agua salada o salubre anulará la garantía

Especificaciones

Energía eléctrica necesaria .....115V, 60 Hz
Caballos de fuerza..... 1/3
Funcionamiento del motor .....Intermitente
Margen de temperatura del líquido ..... 32 a 70 °F (0–21 °C)
Requiere un ramal individual GFCI Clase A..... 15 amps
Carga Completa del motor (máxima)..... 3,5 amps
Descarga .....1-1/4" FNPT

Rendimiento

GPH (Galones Por Hora) (LPH - Litros Por Hora) por total de pies (M)			
5pi. (1.52)	10pi. (3.05)	15pi. (4.57)	20pi. (6.09)
3000 (11 355)	2460 (9 312)	1620 (6 131)	0 (0)

Informaciones generales sobre seguridad

Las bombas de sumidero eléctricas por lo regular duran muchos años sin sufrir problemas de servicio, cuando son instaladas, mantenidas y usadas correctamente. Sin embargo, las situaciones inusuales (interrupción del suministro eléctrico que va a la bomba, tierra o suciedad en el sumidero, inundación superior a la capacidad de la bomba, fallas eléctricas y mecánicas, etc.), pueden evitar que su bomba funcione como acostumbra. Para evitar posibles daños ocasionados por inundación de agua, consulte a su representante de ventas sobre la instalación de una bomba de sumidero con CA secundaria, una bomba de sumidero de respaldo con CD, y/o una alarma de alto nivel de agua. Consulte la *Localización de fallas* contenida en este manual para información sobre problemas comunes de la bomba de sumidero y soluciones. Para mayor información, acuda con su representante de ventas o llame al centro de servicio a clientes.

1. Infórmese acerca de las aplicaciones, limitaciones y peligros potenciales de la bomba.
   ⚠ ADVERTENCIA **Riesgo de incendio o de explosión.** Puede causar lesiones graves, daños materiales o muerte. No utilice la bomba en atmósferas explosivas. Utilice esta bomba para bombear agua solamente. Ignorar esta advertencia puede ocasionar daños personales y/o materiales.
2. Desconecte la bomba antes de hacer reparaciones o realizar tareas de mantenimiento.
3. Libere la presión existente dentro del sistema antes de efectuar el mantenimiento de cualquier componente.
4. Drene toda el agua del sistema antes de efectuar tareas de mantenimiento.
   ⚠ PRECAUCIÓN **Riesgo de inundación.** Puede provocar lesiones personales y/o daños materiales. Si se utiliza una manguera de descarga flexible, puede que la bomba se mueva al encenderse el motor. Si al moverse la bomba ésta causa que el interruptor roce un lado del sumidero, puede que el interruptor se atasque impidiendo que la bomba funcione. Cerciórese de que la bomba esté bien asegurada para que no choque contra el sumidero.
5. Asegure la tubería de descarga antes de poner en funcionamiento la bomba. Si la tubería de descarga está suelta puede "latiguear", ocasionando posibles daños personales y/o materiales.
6. Inspeccione las mangueras antes de usar la bomba, para asegurarse de que están en buen estado, y verifique que las conexiones estén firmes.
7. Inspeccione mensualmente el sumidero, la bomba y los componentes del sistema. Manténgalos libres de residuos y objetos extraños. Realice el mantenimiento periódico que sea necesario.
   ⚠ ADVERTENCIA **Peligro de incendio.** No guarde ni coloque objetos sobre o cerca del motor o interruptor de enlace. Mantenga todo objeto o líquido inflamable lejos del motor.
8. Proporcione medios alternativos para liberar la presión de las bombas cuya tubería de descarga puede taparse u obstruirse.
9. Seguridad personal:
   a. Use gafas protectoras en todo momento cuando trabaje con las bombas.
   b. Mantenga el área de trabajo limpia, ordenada y bien iluminada – retire del lugar las herramientas y equipos que no se usen.
   c. Mantenga a los visitantes alejados del área de trabajo.
   d. Haga que su taller sea a prueba de niños – con candados, llaves maestras y retirando siempre las llaves de encendido.

Retener el recibo original a fin de determinar la elegibilidad para la garantía

Garantía limitada

Esta Garantía Limitada entra en vigor el 01 de diciembre 2011 y sustituye toda garantía sin fecha o garantía con fecha anterior al 1 de diciembre de 2011.

CountyLine le garantiza al comprador consumidor original (el "Comprador" o "Usted") de sus productos, que éstos estarán libres de defectos en materiales y en mano de obra por un período de doce (12) meses, a partir de la fecha de la compra original del consumidor. si dentro de los doce (12) meses a partir de la fecha de la compra inicial del consumidor, Será reparado o reemplazado a opción de la CountyLine, sujeto a los términos y condiciones establecidos en la presente. Tome nota de que esta garantía limitada cubre defectos de manufactura solamente y no el desgaste común. Todos los aparatos mecánicos periódicamente necesitan repuestos y servicio para un funcionamiento correcto. Esta garantía limitada no cubre las reparaciones que se realicen cuando el uso normal haya agotado la vida útil de una pieza o del aparato.

Es necesario retener el recibo de compra original y la etiqueta de información de la garantía a fin de determinar la elegibilidad para la garantía. La elegibilidad se basa en la fecha de compra del producto original - no en la fecha del reemplazo bajo la garantía. La garantía es limitada y cubre solamente la reparación o el reemplazo del producto original adquirido, no del producto reemplazado (es decir que se permite un reemplazo por compra bajo la garantía). El comprador pagará todos los costos de remoción, instalación, mano de obra y envío necesarios, así como todo costo adicional asociado.

Si necesita piezas o resolución de problemas, NO regrese el producto a la tienda minorista. Llame el Servicio a la Clientela de CountyLine al 1-800-535-4950.

Las reclamaciones hechas bajo esta garantía se realizarán mediante la devolución del producto (a excepción de las bombas cloacales - ver a continuación) al concesionario de venta al público en donde se haya adquirido o a la fábrica, inmediatamente después de haber descubierto cualquier presunto defecto. CountyLine entonces tomará la medida correctiva tan pronto como sea razonablemente posible. No se aceptarán solicitudes de servicio, si se reciben más de 30 días después del vencimiento de esta garantía.

La garantía no es transferible y no cubre productos utilizados en aplicaciones comerciales o de alquiler.

Bombas cloacales

NO devuelva una bomba cloacal (que se haya instalado) a su tienda minorista. Comuníquese con el Departamento de Atención al Cliente de CountyLine. Las bombas cloacales que hayan estado en servicio y se hayan removido pueden representar un peligro de contaminación.

Si su bomba cloacal ha fallado:

- Use guantes de caucho cuando manipule la bomba;
- Para los fines de la garantía, devuelva la etiqueta del cordón de la bomba y el recibo de compra original a la tienda minorista;
- Descarte la bomba cumpliendo con todas las normas locales que correspondan para su eliminación.

Excepciones para la garantía limitada de doce (12) meses

Producto	Período de garantía
CL106, CL108	90 días
CLTS33P, CLSU14	2 años
Tanque del sistema de agua, CLVS50C, CLW750	5 años

Términos y condiciones generales; Limitación de recursos

Usted deberá pagar por todos los gastos de mano de obra y de envío necesarios para reemplazar el producto cubierto por esta garantía. Esta garantía no se aplicará en las siguientes situaciones: (1) caso de fuerza mayor (2) productos que, a sólo juicio de CountyLine hayan sido sometidos a negligencia, abuso, accidente, mala aplicación, manejo indebido o alteraciones; (3) fallas debido a instalación, operación, mantenimiento o almacenamiento inadecuados; (4) aplicaciones, usos o servicios que no sean normales o aprobados; (5) fallas provocadas por corrosión, herrumbre u otros materiales extraños en el sistema, o una operación a presiones que excedan los máximos recomendados.

Esta garantía establece la única obligación de CountyLine y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos defectuosos.

COUNTYLINE NO SE HARÁ RESPONSABLE DE NINGÚN DA—O CONSECUENTE, INCIDENTAL O CONTINGENTE.

LAS GARANTÍAS LIMITADAS QUE ANTECEDEN SON EXCLUSIVAS Y EN LUGAR DE TODA OTRA GARANTÍA EXPLÍCITA E IMPLÍCITA, INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN ESPECÍFICO. LAS GARANTÍAS LIMITADAS QUE ANTECEDEN NO SE EXTENDERÁN MÁS ALLÁ DEL PERÍODO DE DURACIÓN INDICADO EN LA PRESENTE.

Algunos Estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes o de limitaciones de tiempo sobre garantías implícitas, de modo que es posible que las limitaciones o exclusiones que preceden no correspondan en su caso. Esta garantía le otorga derechos legales específicos y es posible que Usted también tenga otros derechos que pueden variar de un Estado al otro.

CountyLine • 293 Wright Street • Delavan, WI U.S.A. 53115
Teléfono: 1-800-535-4950 • Fax: 1-800-526-3757 • Sitio Web: tractorsupply.com

10. Cuando haga el cableado de una bomba eléctrica, observe todos los códigos locales de electricidad y seguridad.
11. ⚠ ADVERTENCIA **Riesgo de choque eléctrico.** Puede provocar choque, quemadura o muerte. Este equipo es para ser usado únicamente con 115 voltios (monofásico) y está equipado con un cable aprobado de tres conductores y enchufe de tres púas con contacto a tierra.

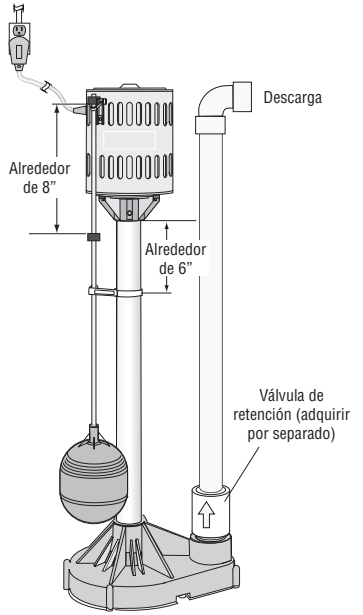
- Para reducir los riesgos de choque eléctrico asegúrese de que la bomba esté conectada a una toma correctamente conectada a tierra.
- ¡Nunca conecte cables verdes (o verdes y amarillos) a un terminal con corriente!
- Donde haya una toma de pared para enchufes de dos púas, deberá ser reemplazada por una toma para enchufes de tres púas correctamente conectada a tierra, de acuerdo con los códigos y las ordenanzas locales.

12. Todas las tareas de cableado deben ser efectuadas por electricistas calificados.
13. Asegúrese de que la fuente de energía concuerda con los requerimientos de su equipo.
14. Proteja el cable eléctrico de objetos afilados, superficies calientes, aceites y productos químicos. Evite enredar el cable. Reemplace o repare inmediatamente los cables dañados o gastados.
15. No toque un motor en funcionamiento. Los motores pueden funcionar a temperaturas altas.
16. No toque la bomba o el motor de la bomba con las manos mojadas o mientras esté parado sobre superficies húmedas o mojadas, o en el agua.

    ⚠ ADVERTENCIA **Riesgo de choque eléctrico.** Puede provocar choque, quemadura o muerte. Si su sótano tiene agua o humedad en el piso, no camine sobre la superficie húmeda hasta que se hayadesconectado la electricidad. Si la caja eléctrica está en el sótano, llame a la compañía eléctrica para que corte la electricidad de la casa, o llame al departamento de bomberos para solicitar instrucciones. Retire la bomba y repárela o reemplácela. Ignorar estas instrucciones puede originar choques eléctricos fatales.

    ⚠ ADVERTENCIA **Riesgo de incendio o de explosión.** Puede causar lesiones graves, daños materiales o muerte. No use la bomba en lugares peligrosos o explosivos.

Instalación



1. Esta unidad puede instalarse en un pozo de sumidero de un mínimo de 12″ (30 cm) de diámetro y 12″ (30 cm) de profundidad. El pozo de sumidero puede estar construido de azulejos, concreto, acero o plástico. Verifique los códigos locales para establecer cuáles son los materiales aprobados.
2. Instale la bomba sobre una base sólida y nivelada, tan cerca como sea posible del centro del sumidero. No cuelgue la bomba de la tubería de descarga o del cable de alimentación.

   ⚠ **PRECAUCIÓN** **Riesgos de quemaduras.** La bomba debe estar nivelada (la columna debe estar vertical) mientras funciona. Si el motor está inclinado, el interruptor interno de arranque/funcionamiento puede recalentarse y dañar al motor.
3. La bomba no debe ser instalada sobre superficies de arcilla, tierra o arena. Limpie el sumidero de piedras pequeñas o gravilla que puedan tapar la bomba. Mantenga limpia la rejilla de entrada de la bomba.
4. Atornille la tubería de descarga en el cuerpo de la bomba, evitando cuidadosamente de raspar o torcer las roscas.

   AVISO No utilice compuestos ordinarios para conexiones de tubos sobre el tubo plástico o la bomba. Los compuestos para conexiones de tubos pueden dañar tanto el plástico como la bomba.

5. Para reducir el ruido y las vibraciones del motor puede conectarse una manguera de caucho corta (1-5/8″ [41 mm] de diámetro interno, p. ej. manguera de radiador) a la tubería de descarga cerca de la bomba, empleando grapas adecuadas. La bomba se puede volcar tanto, asegúrese de que seguro que algo sólido.

   ⚠ ADVERTENCIA **Riesgo de choque eléctrico.** Puede provocar choque, quemadura o muerte. La bomba está diseñada para funcionar con 115V, 60 Hz y requiere un ramal individual de 15 amperios de capacidad. Viene equipada con un cordón de tres cables y enchufe de tres púas para uso en tomas con contacto a tierra para enchufes de tres púas. No corte la púa de contacto a tierra. Para mayor seguridad, la toma eléctrica siempre debe estar conectada a tierra a un medio conveniente para la electricidad, tal como una tubería de agua enterrada, o un canal metálico de cables de conducción o un sistema de conexión a tierra.
6. Ubique la Guía de la varilla de flotación (Ref. No. 7, *Piezas de repuesto*), a unas 6″ (16 cm) por debajo del motor. Instale la guia en la columna con el tornillo provisto.

   ⚠ **PRECAUCIÓN** **Riesgo de inundación.** Puede provocar lesiones personales y/o daños materiales. Asegúrese de que la guía esté sujetada firmemente para que la varilla de flotación quede en posición vertical y pueda moverse de arriba abajo libremente. Si el flotador está inclinado o se dobla, la bomba puede no arrancar y provocar inundaciones.
7. Enrosque el flotador al extremo con rosca de la varilla. La rosca de la varilla cortará la rosca en el flotador anticorrosivo.
8. Inserte el otro extremo de la varilla (sin rosca) en el ojo de la guía de la varilla.
9. Coloque un tope en la varilla de flotación antes de pasar la varilla a través del ojo del interruptor de la bomba. Coloque un segundo tope en la varilla después de pasarla a través del ojo del interruptor. Sitúe el segundo tope al mismo nivel que el extremo de la varilla.
10. Ubique el tope inferior de la varilla a unas 8″ (20 cm) del brazo de la palanca del interruptor. Con el tope inferior de la varilla en esta posición, la bomba tendrá ciclos automáticos de aproximadamente 2-1/2″ (6 cm) afuera y 10-12″ (25-30 cm) adentro. Para un ciclo más rápido, sitúe el tope inferior de la varilla más cerca del brazo de la palanca del interruptor.
11. Si la tubería de descarga está expuesta a una atmósfera externa de temperaturas inferiores al punto de congelamiento, parte de la tubería expuesta debe instalarse de manera tal que el agua que permanezca adentro drene a una boca de descarga mediante gravedad. Ignorar esta indicación puede ocasionar el congelamiento del agua atrapada en la tubería de descarga, lo cual puede a su vez dañar la bomba.
12. Instale una válvula de control interna (modelo FP0026-10) para impedir el retroceso de líquidos en dirección a la bomba, una vez que la misma se apaga.

    AVISO La válvula de retención FP0026-6D (se usa con la manguera flexible de descarga) viene con un orificio de purga de aire para evitar la creación de bolsas de aire en la bomba. Si usted usa una válvula de retención sin orificio de purga de aire, perfore un orificio de 1/8 pulg. (3.2 mm) en la tubería de descarga justo por encima del cuerpo de la bomba, pero por debajo de la válvula de retención, para evitar la creación de bolsas de aire.
13. Una vez instaladas todas las tuberías y controles, la unidad está lista para funcionar.
14. Haga funcionar la bomba durante un ciclo para verificar el funcionamiento del interruptor flotador.

    ⚠ ADVERTENCIA **Riesgo de quemaduras y posibles arranques inesperados.** El motor de la bomba está equipado con un protector térmico automático de restablecimiento y puede volver a arrancar inesperadamente. Si el protector salta es una indicación de que el motor está sobrecargado porque la bomba está funcionando con baja caída (restricción de baja descarga), voltaje excesivamente alto o bajo, cableado eléctrico inadecuado, conexiones del motor incorrectas o de que el motor es defectuoso.

Funcionamiento

⚠ **PRECAUCIÓN** **Riesgos de quemaduras.** No toque la bomba, el motor de la bomba, la tubería de agua o de descarga cuando la bomba está conectada a la fuente de energía eléctrica. Siempre desconecte el cable de la bomba (alimentación) antes de tocarla.

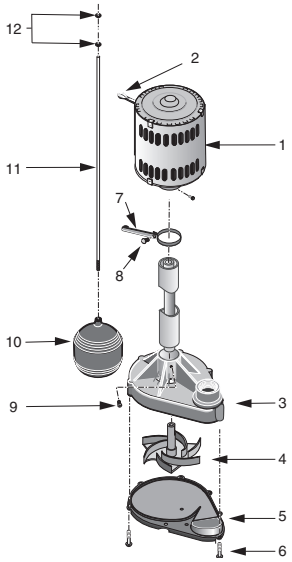
1. Enchufe esta unidad en un tomacorriente de 115 voltios, en un ramal individual, con un disyuntor de escape a tierra Clase A de 15 amperios. Consulte a su electricista local para mayor información y disponibilidad.
2. Llene el sumidero con agua. La bomba arrancará automáticamente cuando el tope inferior de la varilla active el brazo de la palanca del interruptor. Cuando el tope superior de la varilla active el brazo de la palanca del interruptor, la bomba dejará de funcionar.

   AVISO No permita que la bomba funcione sin agua.

   ⚠ ADVERTENCIA **Riesgo de choque eléctrico.** Puede provocar choque, quemadura o muerte. Antes de intentar reparar la bomba, desconéctela siempre de la fuente de energía.
3. El motor está equipado con un protector térmico automático de restablecimiento para proteger la unidad de recalentamientos. Cuando el motor se haya enfriado lo suficiente, el interruptor se reactivará automáticamente y el motor volverá a arrancar. Si el interruptor salta repetidamente puede deberse a bajo voltaje, cables de extensión muy largos, impulsor tapado, una caída muy baja o carga baja, etc. La desconexión del protector causará el quemado del motor.

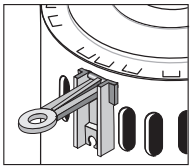
⚠ ADVERTENCIA **Riesgo de choque eléctrico.** Puede provocar choque, quemadura o muerte. Desconecte la bomba de la fuente de alimentación eléctrica antes de efectuar cualquier trabajo en la misma.

Síntôma	Causa(s) probable(s)	Acción correctiva
El motor no arranca ni funciona.	No hay electricidad.	Inspeccione el fusible, el interruptor de circuito, el cable de alimentación y la toma eléctrica.
	Bajo voltaje en la línea.	Si el voltaje del cableado eléctrico está por debajo del mínimo recomendado, verifique el tamaño de los cables desde la fuente de alimentación. Si el cableado está bien, comuníquese con la compañía eléctrica o la autoridad de recursos hidrológicos.
	Interruptor automático defectuoso.	Accione el interruptor manualmente y reemplácelo si no funciona.
	Flotador o varilla del flotador atascados.	Asegúrese de que el flotador no roce contra la pared del sumidero y que la varilla del flotador no roce o esté atascada contra la tapa del sumidero.
	Flotador anegado.	Reemplace el flotador si está saturado de agua.
	Saltó la protección de sobrecarga.	Si la bomba ha estado funcionando y se para antes de vaciar al sumidero, el protector de sobrecarga puede haber saltado. Inspeccione la rejilla de entrada para asegurarse de que el impulsor no está atascado. Si lo estuviera, libere el impulsor de obstrucciones.
	Defecto eléctrico.	Inspeccione el cable de alimentación, el interruptor automático y el motor. Reemplace las partes defectuosas según sea necesario.
El motor funciona pero la bomba no bombea.	Entrada tapada.	Inspeccione la entrada y límpiela si fuera necesario.
	Tubería de descarga tapada.	Limpie la tubería de descarga e inspeccione la válvu la de control para ver si hay obstrucciones.
	Bajo voltaje en la línea.	Refiérase a la acción correctora referente a bajo voltaje en la línea en la sección anterior.
	Burbajas de aire en la bomba.	Taladre un agujero de 3,2 mm (1/8″) en la tubería de descarga, justo arriba del cerpo de la bomba, pero debajo de la válvula de retención.
	Impulsor o eje quebrado.	Reemplace el impulsor o el eje según sea necesario.
La bomba arranca y se para demasiado a menudo.	Ubicación incorrecta del tope de la varilla de flotación.	Ubique más abajo el tope inferior de la varilla del flotador.
	Interruptor automático defectuoso.	Reemplace el interruptor automático.
La bomba es muy ruidosa.	Instalación incorrecta.	Refiérase las instrucciones de instalación.
	Motor ruidoso.	Reemplace la bomba.
La bomba no deja de funcionar.	Residuos alrededor del flotador o varilla del flotador atascada.	Retire los residuos del sumidero. Verifique que el flotador no roce la pared del sumidero ni que la varilla del flotador roce o esté atascada en la tapa del sumidero.
	Interruptor automático defectuoso.	Reemplace el interruptor.
	Motor defectuoso.	Reemplace la bomba.

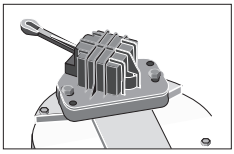


Ref.	Descripción	Cant.	No. de piezas
1	Motor	1	*
2	Interruptor	1	†
3	Voluta (Cuerpo de la bomba)	1	PS1-25P
4	Impulsor	1	PS5-269P
5	Placa de base	1	PS4-17P
6	Tornillos (Placa de base)	8	U30-934ZP
7	Guía de la varilla de flotación	1	RP0005249
8	Tornillo (Varilla de flotación)	1	U30-929ZP
9	Tornillo (Base)	1	SC004-116
10	Flotador	1	FT0013-63
11	Varilla de flotación	1	RP005168S
12	Tope del flotador	2	RP0005248

* Si el motor falla, reemplace la bomba.
† Seleccione el número del modelo del interruptor a continuación.



FP0020



FP0018-7D